

BARRE IN OTTONE





## DESIGNAZIONE INTERNAZIONALE

EGM EN DIC CEN ASTM(CDA) AFNOR BS JIS CUZn39Pb2 CW612N C37700 CuZn39Pb2 CZ128 C380

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lega per lavorazione libera ad alto contenuto di rame per aumentarne duttilità e formabilità a freddo. Inclusa nell'elenco 4MS.

### **COMPOSIZIONE CHIMICA**

 Cu
 Pb
 Sn

 [%]
 [%]
 [%]

 59,0 1,6 - 2,2
 ≤ 0,3

 60,0



### CARATTERISTICHE FISICHE

Densità	8.44g/cm3
Conducibilità elettrica	13.8MS/m
Conducibilità elettrica	23IACS %
Conducibilità termica	120W/mK

# PROPRIETÀ MECCANICHE

Stato fisico	Diametro / Chiave	Resistenza a trazione	Snervamento Rp0.2	Allungamento	Durezza
	[mm]	Rm [N/mm2]	[N/mm2]	A [%]	HB
М	7 - 75	(390 - 550)	(180 - 450)	(5 - 35)	(110 - 150)

NB: Le proprietà meccaniche sono puramente indicative.

### TIPOLOGIE E FORMATI DISPONIBILI

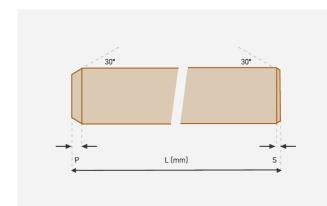
	Diametro nom	ninale (mm)	Tolleranze (mm)				
	>	≤	Classe A (tolleranze standard)	Classe B	Classe C		
	> 7	10	+0 / -0,06	+0 / -0,036	+0 / -0,025		
	10	18	+0 / -0,07	+0 / -0,043			
	18	30	+0 / -0,08	+0 / -0,052			
Ø (mm)	30	50	+0 / -0,16	-			
	50	75	+0 / -0,16	-			

	Chiave nomin	ale (Ch. mm)	Tolleranze (mm)		
	>	≤	Classe B		
	> 7	10	+0 / -0,09		
	10	18	+0 / -0,11		
	18	30	+0 / -0,13		
Ch. (mm)	30	45	+0 / -0,16		

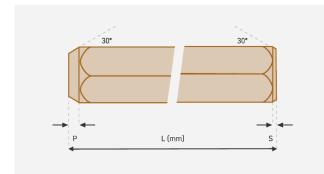
Rev. 05/23



## — FORME DELLE ESTREMITÀ



Estremità smussate Tondi (mm)							
	Ø	Р (р	unta)	S (smusso)			
>	≤	min.	max.	min.	max.		
7	10	2	3,5	2	3,5		
10	20	2	4,5	2	4,5		
20	30	3,5	6,5	3,5	6,5		
30	42	4	6,5	4	6,5		
43	75	6	8	6	8		



Estremità smussate Esagoni (mm)								
С	h.	Р (р	unta)	S (smusso)				
>	≤	min.	max.	min.	max.			
7	10	2	3,5	0,4	1,5			
10	20	2	4,5	0,5	2			
20	32	3,5	6,5	0,6	2,5			
32	45	5	8	1	4			

NB: le misure minime e massime per le estremità sono solo indicative. Requisiti specifici relativi alla lunghezza delle estremità devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.



### LUNGHEZZA E RETTILINEARITÀ

	Lunghezza					
	>		≤	Lunghezza (mm)	Toller	anze ( mm)
	> 7		42	3050		+ 50
	42		75	3050		+ 100
	Massima deviazione di rettilineità					
Ø (mm)	>	> ≤ Localizzata ogni 400 mm		Sull'intera lunghezza L della barra m		
	> 7 50			0,4 mm	1,0 >	( L

		-				
	Lunghezza					
	>		≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze ( mm)	
	> 7		30	3050	+ 50	
	30		45	3050	+ 100	
				Massima deviazione di retti		
Ch. (mm)	>	≤	Loc	alizzata ogni 400 mm	Sull'intera lunghezza L della barra L≥1 m	
	> 7	50		0,6 mm	1,5 X L	

NB: la rettilinearità deve essere misurata secondo il paragrafo 6.5.3 delle norme EN 12164: 2016).

#### ALTRI SERVIZI

Tutte le barre di tornitura (da Ø7 a Ø75 e da Ch.7 a Ch.45) sono fornite in lunghezze nominali di 3000 mm, con punta (P) e smusso (S). Su richiesta, il prodotto può essere fornito con estremità diverse da quelle indicate e con lunghezze nominali fino a 5000 mm. il prodotto viene fornito in fasci di circa 1000 Kg chiusi da 3 o 4 reggette metalliche e carta tra barre e reggette. Gli imballaggi con altre caratteristiche devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.