

COMPANY PROFILE

Sustainable brass manufacturing

01 Presentazione	pag. 02
02 Sostenibilità	pag. 08
03 Valori	pag. 16
04 Settori di applicazione	pag. 20
05 Processo produttivo	pag. 26
06 Prodotti	pag. 32
07 Certificazioni	pag. 40

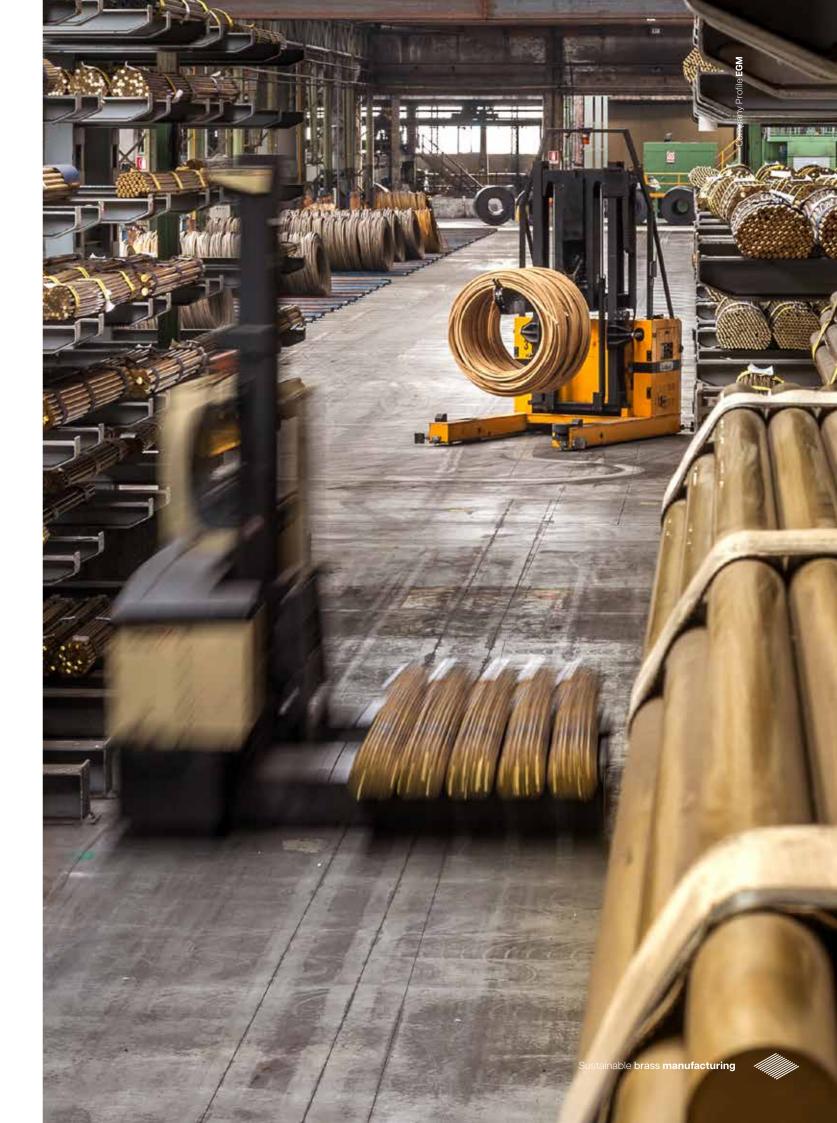


Sustainable brass manufacturing





Produciamo barre in ottone secondo i principi di sostenibilità ed economia circolare, concentrando ogni sforzo per ridurre progressivamente l'impatto sull'ambiente.



Eredi Gnutti Metalli

I nostri numeri.

Fondazione:

1860

Numero dipendenti:

170

Superficie produttiva:

120.000_{m²} di cui 80.000 coperti

Tonnellate di prodotto fuso generato ogni anno:

110.000

(di cui il **97%** derivante da scarti e rottami reimmessi nel ciclo produttivo, e **solo il 3%** di origine mineraria).

Specialisti nell'ottone. Specialisti in sostenibilità.

Come tante altre aziende, siamo produttori di barre in ottone.

A differenza degli altri, però, il nostro scopo non è produrre di più,
bensì farlo meglio e senza sprecare nulla, valorizzando le preziose
risorse a nostra disposizione in un sistema di economia circolare e
affidandoci sempre di più alle energie rinnovabili.

Abbiamo oltre 160 anni di storia: 160 anni in cui abbiamo acquisito tantissima esperienza e sviluppato competenze di alto livello. Eppure quello che conta non è tanto quello che abbiamo fatto fino qui, quanto ciò che possiamo fare oggi, lavorando in modo virtuoso per guidare l'intero settore verso il cambiamento.

Per garantire un futuro sereno e dignitoso a chi verrà dopo di noi.

Sostenibilità

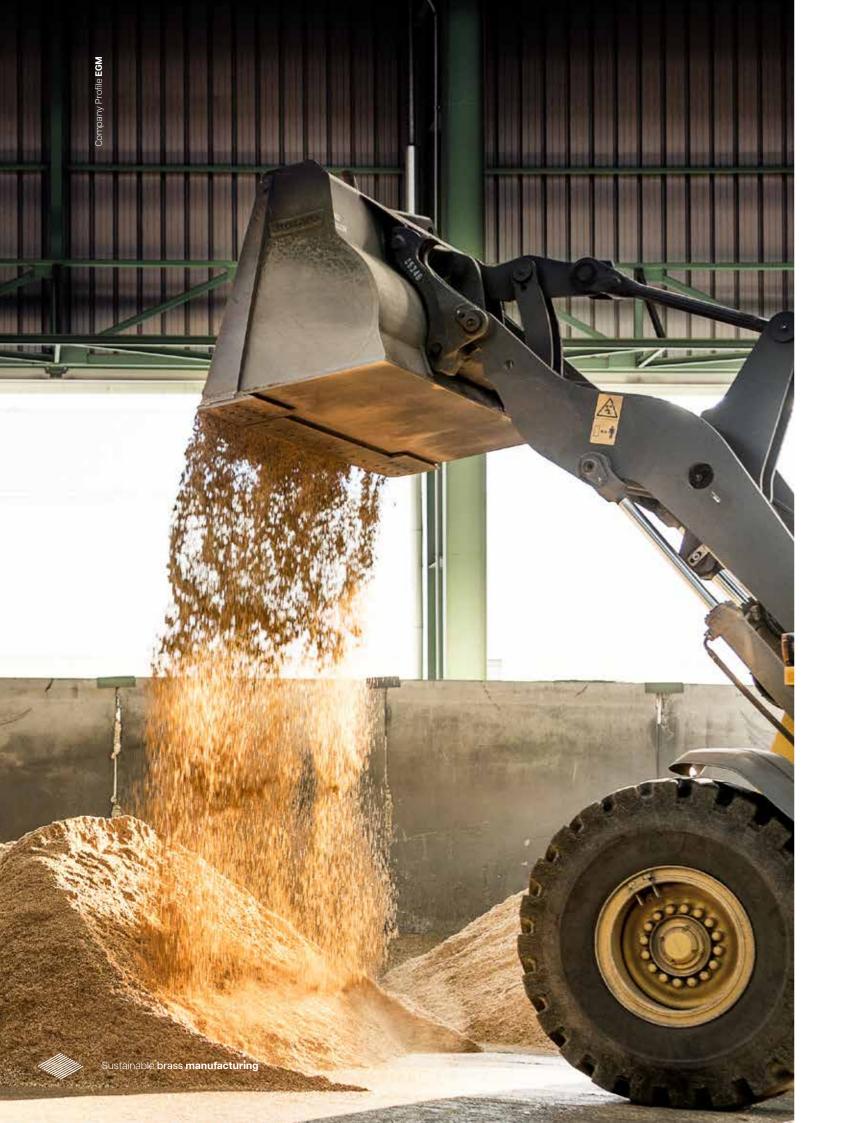
Ottone.
Una risorsa
eco-sostenibile.



lega nobile di rame e zinco che può essere riutilizzata innumerevoli volte senza perdere le proprie caratteristiche chimico-fisiche.

Il nostro è un modello di economia circolare, dove dai rottami è possibile generare prodotti nuovi, di qualità elevata e con un impatto ambientale minimo.

Il 97% delle nostre materie prime è costituito da rottami di recupero e dagli scarti delle lavorazioni industriali, che dopo rigidi controlli di sicurezza vengono trattati e reinseriti nel ciclo produttivo.



01

02

Barre

in ottone

Quelle a sezione tonda destinate allo stampaggio passano da un'ulteriore

lavorazione a caldo che genera

semilavorati stampati.

02 | Sostenibilità

Tornitura + spezzoni e tranciature

Una volta fuso, il metallo viene solidificato, estruso e trafilato in barre di ottone a sezione tonda o esagonale.

04

Prodotto finito

Le nostre barre in ottone trovano utilizzo in vari settori di applicazione, tra i quali spiccano il valvolame, la raccorderia, la rubinetteria e la minuteria meccanica.

L'economia circolare dell'ottone.

Gli scarti del prodotto stampato generano nuovi spezzoni e tranciature, mentre quelli delle lavorazioni a freddo generano tornitura.

03

Prodotto stampato

Attraverso altre lavorazioni di finitura e tornitura si passa dal prodotto stampato al prodotto finito. 14

02 | Sostenibilità

Produrre con responsabilità.

Siamo produttori di ottone, ma siamo prima di tutto promotori di sostenibilità. In che modo? Impiegando la tecnologia per ridurre sempre di più l'impatto di ogni singola attività e lavorando in modo attento, rispettoso e consapevole.

Energia pulita

Fino al 50%* del fabbisogno energetico è prodotto dai nostri impianti fotovoltaici.

Questo comporta una riduzione delle emissioni nocive in atmosfera di 4.484 tonnellate di CO2 all'anno.

* Durante il periodo estivo

Risparmio idrico

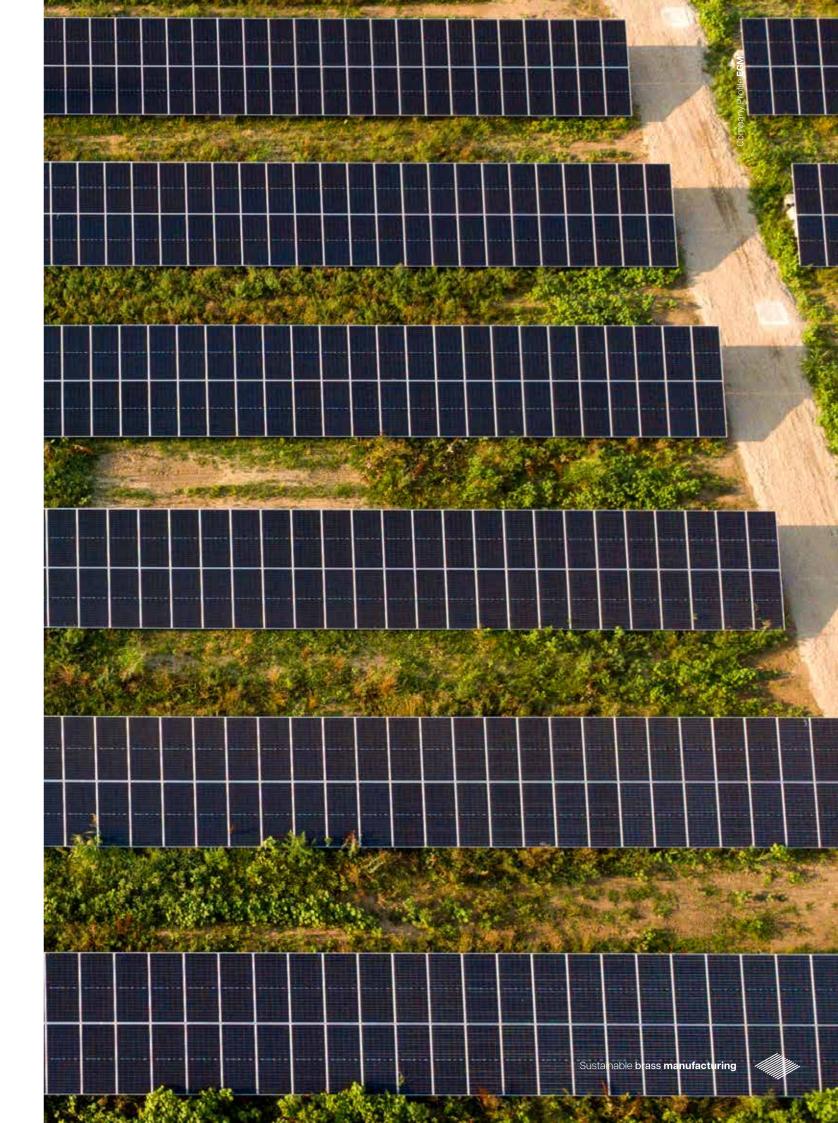
Più del 30% dell'acqua utilizzata deriva da acque meteoriche.

Su un fabbisogno idrico annuale totale di 60 mila m³.

REACH

Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals.

Produciamo in conformità ai requisiti del Regolamento per la Registrazione, la Valutazione, l'Autorizzazione e la Restrizione delle sostanze chimiche.





Facciamo quello in cui crediamo.

Compiamo ogni scelta con coerenza, secondo una scala di priorità che mette al primo posto il rispetto dell'ambiente: il filo conduttore che plasma i nostri progetti e che guida tutte le nostre azioni.

Crediamo nello sviluppo sostenibile.

Le generazioni future meritano un pianeta vivibile, con aria respirabile e risorse disponibili per tutti. Renderlo possibile è la nostra prima responsabilità.

Promuoviamo la rivoluzione green dell'ottone.

Vogliamo che tutto il settore si impegni per una riduzione graduale della percentuale di piombo presente nelle leghe di ottone e ci impegniamo per dialogare con le istituzioni e con le altre imprese per creare regole e individuare le soluzioni più efficaci.

II della produzione deriva

Dare nuova vita ai rottami metallici consente di trasformare i rifiuti in risorse, evitando di alimentare il mercato dell'estrazione di materie prime sempre più scarse.

II 180 del fabbisogno energetico è autoprodotto.

Grazie all'utilizzo dei due impianti fotovoltaici, nel periodo estivo e nelle ore diurne, si supera il 50% del fabbisogno elettrico.

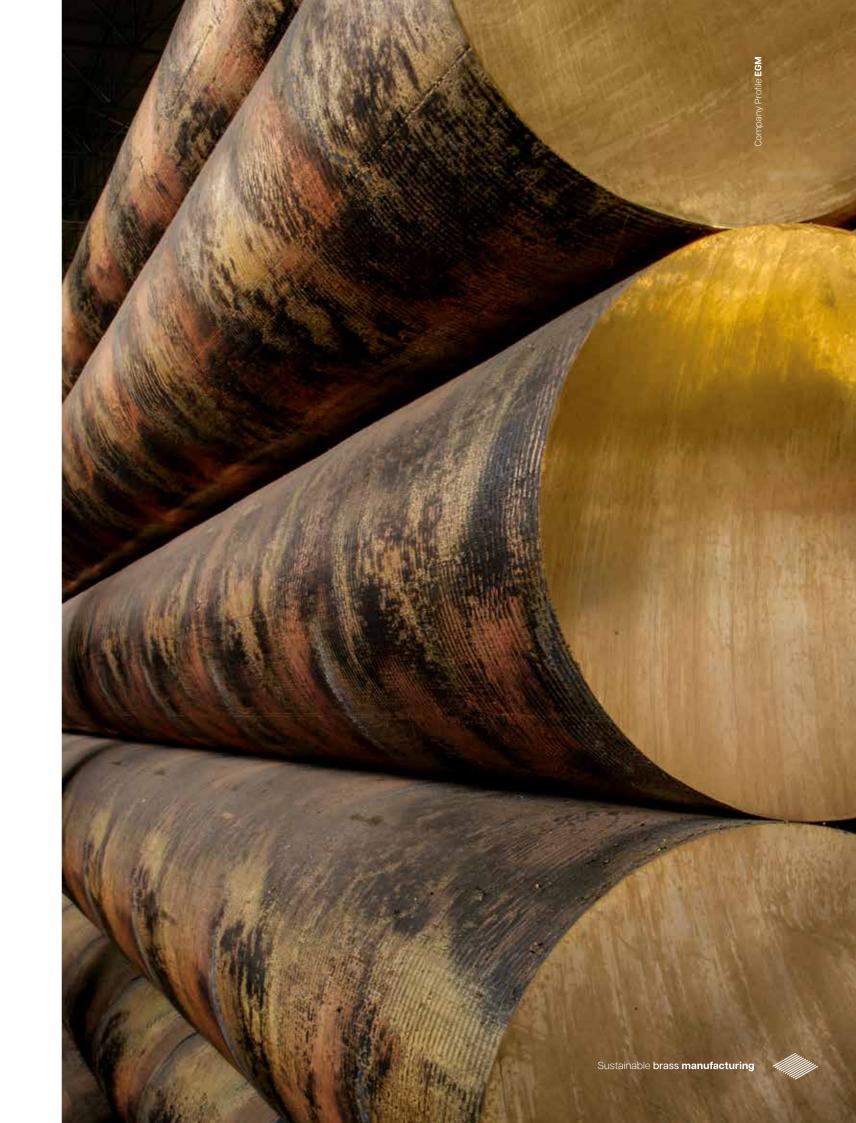
Più del 30% dell'acqua utilizzata deriva da acque meteoriche.

Tutta l'acqua necessaria alle varie lavorazioni viene riutilizzata attraverso due impianti di depurazione delle acque di processo. Settori di applicazione

Una lega green dalle mille possibilità.

Le proprietà tecniche ed estetiche dell'ottone lo rendono adatto a diventare la materia prima privilegiata per tantissime realizzazioni in settori molto diversi tra loro.

Una risorsa estremamente **versatile**, semplice da lavorare e con il grande vantaggio di essere **riutilizzabile**, consentendo a chi lo impiega di ridurre il proprio impatto sull'ambiente.



04 | Settori di applicazione



Idrosanitario e arredobagno

Un materiale amico dell'acqua

Da sempre le leghe contenenti rame si prestano bene al trasporto e alla distribuzione dell'acqua, in particolare di quella potabile. L'ottone non rilascia sostanze tossiche, non assorbe quelle organiche e previene la riproduzione di virus e batteri; in più non invecchia, resiste a pressione e temperatura e offre un'ottima resa estetica. Tutte caratteristiche che lo rendono perfetto per rubinetterie e complementi d'arredo per il bagno.



Edilizia e impiantistica

Costruire in modo responsabile

Impiegato per finiture di pregio, l'ottone trova svariate applicazioni in edilizia grazie alla durevolezza, alla grande versatilità e all'elevato valore estetico. Inoltre, è uno dei materiali privilegiati in edilizia sostenibile, dove viene utilizzato per rinforzi strutturali, impianti idraulici e di riscaldamento.



Automotive

La via per una mobilità sostenibile

L'ottone è al centro del processo di transizione verso una mobilità sostenibile, facilitando il passaggio da motori a combustione classici a



Meccanica

Un'industria in economia circolare

La grande lavorabilità dell'ottone lo rende uno dei materiali preferiti a livello industriale per la produzione di tantissime tipologie di componenti meccanici, come valvole e minuteria per applicazioni di vario tipo. Come per gli altri settori, anche in questo caso gli scarti di lavorazione non vengono eliminati ma ritornano nel ciclo produttivo, alimentando un processo di economia circolare.



Fashion e Design Eleganza a basso impatto

piombo presente nelle nostre leghe.

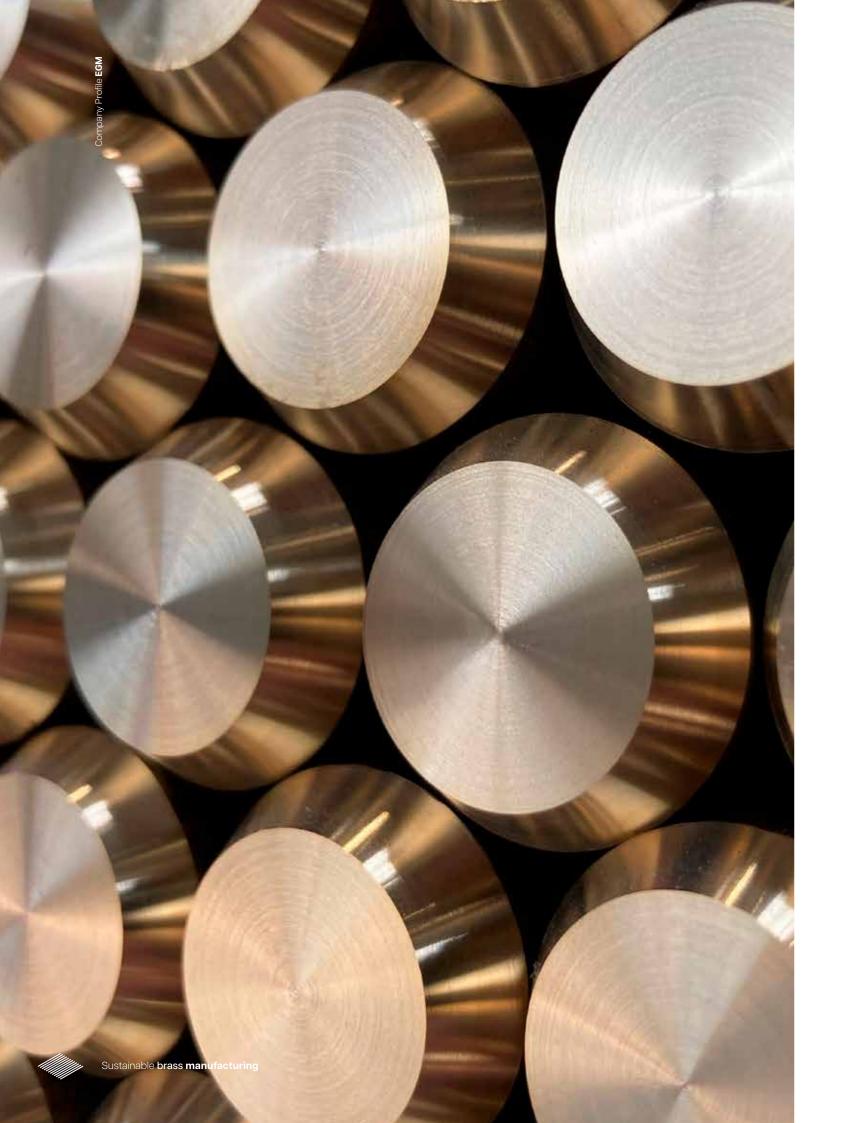
Cerniere, bottoni, occhielli, rivetti, ganci e catene, ma anche minuteria per l'illuminazione e oggetti di design. L'ottone è il materiale ideale per l'industria della moda e della creatività, grazie alla sua versatilità, alle sue proprietà meccaniche e alla sua lucentezza. Un ottone non solo bello esteticamente ma anche sostenibile e più sicuro, grazie alla bassissima percentuale di

soluzioni più rispettose dell'ambiente, come i veicoli a metano o Gpl.





Le 7 fasi della produzione dell'ottone.



Produrre barre di ottone prevede diversi passaggi, ognuno dei quali deve essere compiuto con rigore e precisione, per evitare di immettere nel processo materiali non idonei e garantire uno standard qualitativo elevato e sempre costante.

I rottami metallici e gli scarti di produzione vengono sottoposti a **controlli di sicurezza di tipo radiometrico** per individuare eventuali materiali contaminati. La tornitura è inviata all'impianto di **essicazione** per eliminare le tracce di olio, l'umidità residua e la componente ferrosa (attraverso la deferrizzazione). I rottami provenienti da demolizioni industriali sono sottoposti a un pretrattamento di **triturazione**, per facilitare il trasporto e le fasi successive.

Dalla fonderia, il metallo liquido passa attraverso un **impianto di colata continua** orizzontale dove si solidifica in lingotti cilindrici chiamati **billette**.

Dopo l'eventuale decapaggio, le matasse vengono **trafilate** alla misura tonda o esagonale definitiva e infine **tagliate**, per essere poi **confezionate** in fasci e inviate al magazzino in attesa di essere **spedite** al cliente.

Fase Fase

Fase 5

Fase A

Le materie prime selezionate e trattate vengono **trasferite**

alla fusione.

Fase 06

Le **billette** vengono riscaldate ed **estruse** (mediante presse da estrusione inversa) in **matasse** o **barre** di sezione tonda.

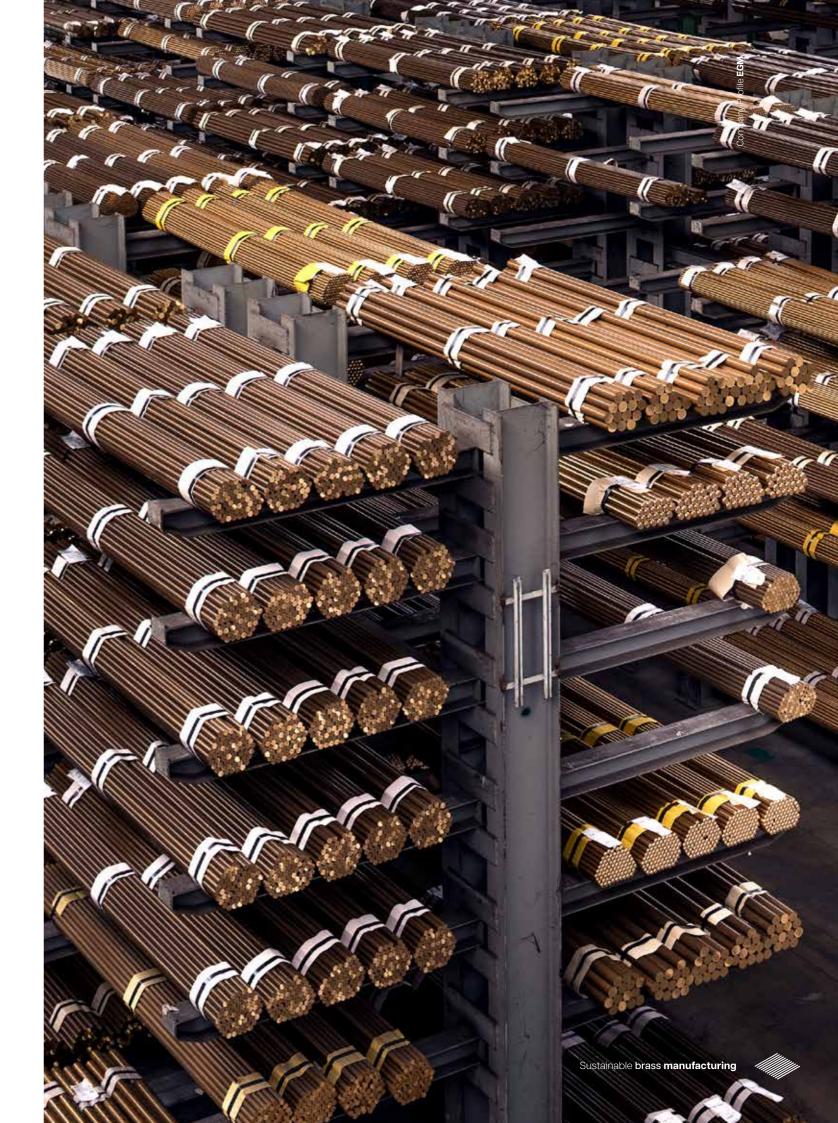
Tutti i mezzi in entrata
passano poi da un controllo
visivo, fisico e chimico per
verificare la corrispondenza
e l'idoneità del carico.



Una soluzione per ogni necessità.

Realizziamo barre in ottone per stampaggio, per processi di deformazione a caldo, e torneria, destinate a lavorazioni a freddo per asportazione di truciolo.

Numerose combinazioni di prodotti, sviluppati a partire da 9 diverse leghe di ottone, tra cui le leghe senza piombo specifiche per prodotti a contatto con l'acqua potabile e per componenti destinati all'industria della moda e del design.



36 06|Prodotti

CW617N – DIN

Lega standard per stampaggio a caldo utilizzata anche in tornitura per prodotti a contatto con acqua potabile. Inclusa nell'elenco 4MS.

CW614N – PB3

Lega standard per applicazioni di tornitura, dotata di eccellente lavorabilità. Inclusa nell'elenco 4MS.

CW612N - 612

Lega per lavorazione libera ad alto contenuto di rame per aumentarne duttilità e formabilità a freddo. Inclusa nell'elenco 4MS.

CW611N - 611

Lega per lavorazione libera ad alto contenuto di rame – per aumentarne duttilità e formabilità a freddo – e basso contenuto di piombo.

CW602N - ADZ

Lega anti-dezincificazione ad alto contenuto di rame e presenza di arsenico, estremamente resistente alle acque aggressive.

CW510L - USA

Lega a basso contenuto di piombo per applicazioni a contatto con acqua potabile (mercato USA), disponibile per stampaggio a caldo o torneria. Certificata NSF/ANSI/CAN 372.

CW511L - USB

Lega anti-dezincificazione a basso contenuto di piombo resistente alle acque aggressive, per componenti a contatto con acqua potabile (soprattutto mercato USA).

Certificata NSF/ANSI/CAN 372.

CW509L - USC

Lega per applicazioni a contatto con acqua potabile (mercato USA) ad alto contenuto di rame, disponibile per stampaggio a caldo o torneria.

Certificata NSF/ANSI/CAN 372.

CW510L - PBO

Lega speciale senza piombo (max 80 ppm) sviluppata per l'industria della moda e del design. Certificata NSF/ANSI/CAN 372.

Gamma prodotti



Sezione: tonda o esagonale



Diametro barra tonda: da 6 a 120 mm



Chiave barra esagonale: da 6 a 42 mm



Lunghezza: da 3.000 a 5.000 mm

Sustainable brass manufacturing



Finitura: decapata o non decapata



Estremità:
Taglio sega + taglio sega
Punta + smusso
Punta + taglio sega
Smusso + taglio sega



Certificazioni

Essere migliori è un nostro dovere.

Qualità, serietà e affidabilità sono fattori importanti, ma non sono altro che un dovere e per questo rappresentano soltanto il punto di partenza. La vera differenza la fanno le nostre idee e il nostro impegno verso un nuovo modo di fare industria nel settore dell'ottone.

Certificazione sistema ambiente

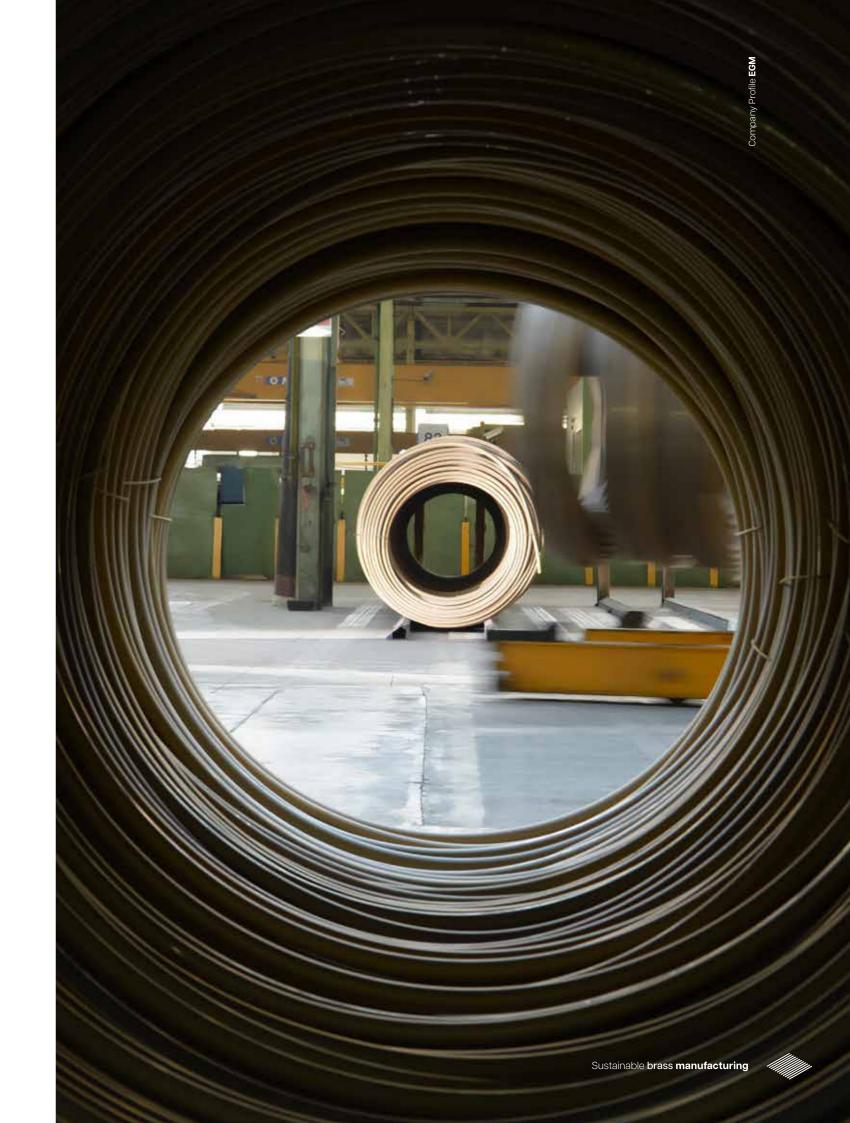


Certificazione sistema qualità



Certificazione leghe a basso tenore di piombo





Il nostro impegno per un ottone sostenibile.







www.eredignutti.it

Via della Volta, 201 - 25124 Brescia - Italy Tel. +39 030 3513411 info@eredignutti.it