



Barre in bronzo
SCHEDA TECNICA
CC499K

Sustainable brass manufacturing

CC499K

Appartenente alla famiglia di leghe di bronzo allo stagno in accordo alla normativa EN1982, questa lega possiede un ridotto contenuto di Pb che la rende ideale per la realizzazione di prodotti a contatto con acqua potabile quali raccordi, valvole etc. Resistenza alla corrosione, elevata lavorabilità, buone proprietà meccaniche ed eccellente conducibilità termica ed elettrica sono le sue principali caratteristiche. Lega da lavorazione meccanica per asportazione truciolo, non stampabile, ideale per diversi settori di applicazione quali ad esempio idrotermosanitario, antincendio, meccanica, automotive, impiantistica.

Designazione internazionale

EGM	EN	DIN CEN	IT	ASTM(CDA)	BS
CC499K	CuSn5Zn5Pb2-C	CC499K	-	-	-

Composizione chimica

	Cu [%]	Pb [%]	Sn [%]	Fe [%]	Ni [%]	Al [%]	As [%]	Cr [%]
min	84,0	0,2	4,0	-	0,1	-	-	-
max	88,0	3,0	6,0	0,30	0,60	0,01	0,02	0,02

	Mn [%]	Bi [%]	Cd [%]	P [%]	S [%]	Sb [%]	Si [%]	Zn [%]
min	-	-	-	-	-	-	-	4,0
max	-	0,02	0,02	0,04	0,04	0,10	0,01	6,0

Compatibilità

- ✓ 4MS UBA LIST 10 µg/l

✓ 2000/53/CE ELV
- ✓ 2011/65/CE RoHS secondo cat. 2018/741/UE

✓ EN 1982:2024 Lingotti e getti

Proprietà di fabbricazione

- ★★★★ Asportazione truciolo

☆☆☆☆ Stampaggio a caldo

★★★★☆ Deformabilità a freddo
- ★★★★ Resistenza alla tensocorrosione

★★★★ Resistenza alla dezincificazione

Caratteristiche fisiche

Densità	8.8 g/cm3
Conducibilità elettrica	7.0 MS/m
Conducibilità elettrica	12 IACS %
Conducibilità termica	72 W/mK

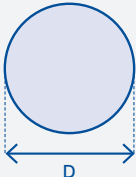
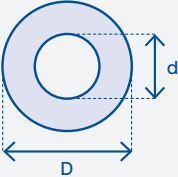
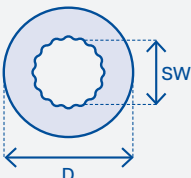
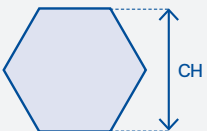
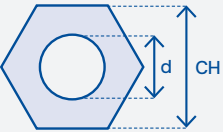
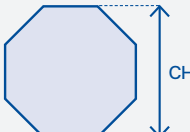
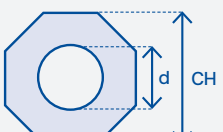


Proprietà meccaniche

Stato fisico	Diametro / Chiave [mm]	Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	Snervamento Rp0.2 [N/mm ²]	Allungamento A [%]	Durezza HBW
GC continuous	20-50	(250)	(110)	(13)	(65)

NB: Le proprietà meccaniche sono puramente indicative.

Dimensioni

	D/CH	d/SW	Tolleranze standard	
			D/CH	d/SW
	20-50 mm		-0; +0,5	
	20-50 mm	$(D-d)/2$ min 5 mm	-0; +0,5	-0,5; +0
	20-50 mm	$(D-SW)/2$ min 5 mm	-0; +0,4	-0; +0,4
	20-45 mm		-0; +0,5	
	20-45 mm	$(CH-d)/2$ min 5 mm	-0; +0,5	-0,5; +0
	20-45 mm		-0; +0,5	
	20-45 mm	$(CH-d)/2$ min 5 mm	-0; +0,5	-0,5; +0

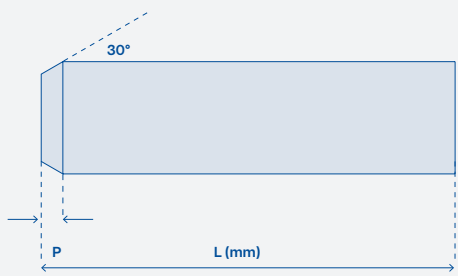
Le barre tonde sono fornite in stato rullato con lunghezza nominale 3000 mm ed estremità P+TS



3

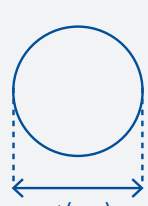
SCHEDA TECNICA
CC499K

Forme dell'estremità

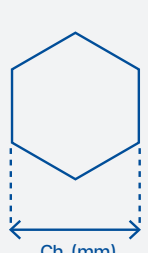
		Estremità smussate Tondi e poligonali (mm)	
		Ø / CH	P (punta)
>	≤		min. max.
20	30		3 5
30	40		4 7
40	50		7 10

NB: le misure minime e massime per le estremità sono solo indicative.
Requisiti specifici relativi alla lunghezza delle estremità devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

Lunghezza e rettilineità



Lunghezza			
>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
20	50	3000	+/- 100
20	50	4000	+/- 100
Massima deviazione di rettilineità tondi			
>	≤	Localizzata ogni 1000 mm	
20	50	1 mm	



Lunghezza			
>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
20	45	3000	+/- 100
20	45	4000	+/- 100
Massima deviazione di rettilineità poligonali			
>	≤	Localizzata ogni 1000 mm	
20	45	2,0 mm	

Altro

Tutte le barre sono fornite in lunghezze nominali di 3000 mm, con punta (P) e Taglio sega (TS). Su richiesta, il prodotto può essere fornito con estremità diverse da quelle indicate e con lunghezze nominali fino a 4000 mm. Il prodotto viene fornito in fasci di circa 1000 Kg chiusi da 3 o 4 reggette metalliche. Gli imballaggi con altre caratteristiche devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

