



Barre in ottone  
**SCHEDA TECNICA**

612 CW612N

Sustainable brass manufacturing

612

# CW612N

Lega per lavorazione libera ad alto contenuto di rame per aumentarne duttilità e formabilità a freddo.

## Designazione internazionale

EGM	EN	DIN CEN	ASTM(CDA)	BS	JIS
612	CuZn39Pb2	CW612N	C37700	CZ128	C380

## Composizione chimica

	Cu [%]	Pb [%]	Sn [%]	Fe [%]	Ni [%]	Al [%]	As [%]	Σ altri [%]	Zn [%]
min	59,0	1,6	-	-	-	-	-	-	Resto
max	60,0	2,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	0,2	-

## Compatibilità

- ✓ 4MS UBA LIST 10 µg/l
- ✓ 2000/53/CE ELV
- ✓ DM 174:2004
- ✓ 2011/65/CE RoHS secondo cat. 2018/741/UE
- ✓ EN 12165:2024 Stampaggio a caldo
- ✓ EN 12165:2024 Stampaggio a caldo
- ✓ EN 12164:2024 Torneria
- ✓ EN 12164:2024 Torneria

## Proprietà di fabbricazione

- ★★★★☆ Asportazione truciolo
- ★★★★☆ Resistenza alla tensocorrosione
- ★★★★★ Stampaggio a caldo
- ★★☆☆☆ Resistenza alla dezincificazione
- ★★★★☆ Deformabilità a freddo



## Caratteristiche fisiche

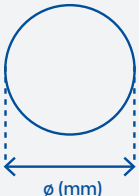
Densità	8.4 g/cm <sup>3</sup>
Conducibilità elettrica	13.34 MS/m
Conducibilità elettrica	23 IACS %
Conducibilità termica	120 W/mK

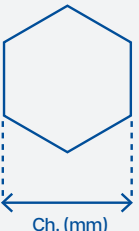
## Proprietà meccaniche

Stato fisico	Diametro / Chiave [mm]	Resistenza a trazione Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Snervamento Rp0.2 [N/mm <sup>2</sup> ]	Allungamento A [%]	Durezza HB
M	7 – 75	(400)	(320)	(30)	(130)

NB: Le proprietà meccaniche sono puramente indicative.

## Tipologie e formati

	Diametro nominale (mm)		Tolleranze (mm)		
	>	≤	Classe A (toleranze standard)	Classe B	Classe C
	> 7	10	+0; -0,06	+0; -0,036	+0; -0,025
	10	18	+0; -0,07	+0; -0,043	
	18	30	+0; -0,08	+0; -0,052	
	30	50	+0; -0,16	–	
	50	75	+0; -0,19	–	

	Diametro nominale (mm)		Tolleranze (mm)
	>	≤	Classe B
	> 7	10	+0; -0,09
	10	18	+0; -0,11
	18	30	+0; -0,13
	30	45	+0; -0,16



## 3

SCHEDA TECNICA  
612 CW612N

## Forme dell'estremità

Estremità smussate Tondi (mm)					
Ø	>    ≤	P (punta)		S (smusso)	
		min.	max.	min.	max.
7	10	2	3,5	0,4	1,5
10	20	2	4,5	2	4,5
20	30	3,5	6,5	3,5	6,5
30	42	4	6,5	4	6,5
42	75	6	8	6	8

Estremità smussate Esagoni (mm)					
Ch.	>    ≤	P (punta)		S (smusso)	
		min.	max.	min.	max.
7	10	2	3,5	0,4	1,5
10	20	2	4,5	0,5	2
20	32	3,5	6,5	0,6	2,5
32	45	5	8	1	4

NB: le misure minime e massime per le estremità sono solo indicative.  
Requisiti specifici relativi alla lunghezza delle estremità devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

## Lunghezza e rettilineità

	Lunghezza			
	>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
	> 7	42	3000	± 50
42	75	3000	± 100	
Massima deviazione di rettilineità (mm)				
>	≤	Localizzata ogni 400 mm	Sull'intera lunghezza L della barra (L ≥ 1m)	
> 7	50	0,4	1,0 x L	

	Lunghezza			
	>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
	> 7	30	3000	+ 50
30	45	3000	+ 100	
Massima deviazione di rettilineità (mm)				
>	≤	Localizzata ogni 400 mm	Sull'intera lunghezza L della barra (L ≥ 1m)	
> 7	50	0,6	1,5 x L	

NB: la rettilineità deve essere misurata secondo il paragrafo 6.5.3 delle norme EN 12164: 2024).



## 4

**SCHEDA TECNICA**  
612 CW612N**Caratteristiche fisiche**

Tutte le barre di tornitura (da Ø7 a Ø75 e da Ch.7 a Ch.45) sono fornite in lunghezze nominali di 3000 mm, con punta (P) e smusso (S). Su richiesta, il prodotto può essere fornito con estremità diverse da quelle indicate e con lunghezze nominali fino a 5000 mm. Il prodotto viene fornito in fasci di circa 1000 Kg chiusi da 3 o 4 reggette metalliche. Gli imballaggi con altre caratteristiche devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

