



Barre in ottone
SCHEDA TECNICA

PB3 CW614N

Sustainable brass manufacturing

PB3 CW614N

Lega standard per applicazioni di tornitura,
dotata di eccellente lavorabilità.

Designazione internazionale

EGM	EN	DIN CEN	ASTM(CDA)	BS	JIS
PB3	CuZn39Pb3	CW614N	C38500	CZ121	C3604

Composizione chimica

	Cu [%]	Pb [%]	Sn [%]	Fe [%]	Ni [%]	Al [%]	As [%]	Σ altri [%]	Zn [%]
min	57,0	2,2	-	-	-	-	-	-	Resto
max	59,0	3,5	0,3	0,3	0,3	0,05	-	0,2	-

Compatibilità

- ✓

4MS UBA LIST 10 µg/l
- ✓

DM 174:2004
- ✓

2000/53/CE ELV
- ✓

2011/65/CE RoHS secondo cat. 2018/741/UE
- ✓

EN 12165:2024 Stampaggio a caldo
- ✓

EN 12164:2024 Torneria

Proprietà di fabbricazione

- ★★★★

Asportazione truciolo
- ★★★★☆

Stampaggio a caldo
- ★★★☆☆

Deformabilità a freddo
- ★★★☆☆

Resistenza alla tensocorrosione
- ★★☆☆☆

Resistenza alla dezincificazione



Caratteristiche fisiche

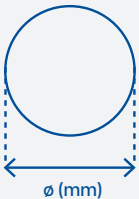
Densità	8.4 g/cm ³
Conducibilità elettrica	16.24 MS/m
Conducibilità elettrica	28 IACS %
Conducibilità termica	123 W/mK

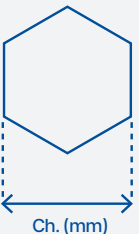
Proprietà meccaniche

Stato fisico	Diametro / Chiave [mm]	Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	Snervamento Rp0.2 [N/mm ²]	Allungamento A [%]	Durezza HB
M	7 – 75	(430)	(380)	(35)	(135)

NB: Le proprietà meccaniche sono puramente indicative.

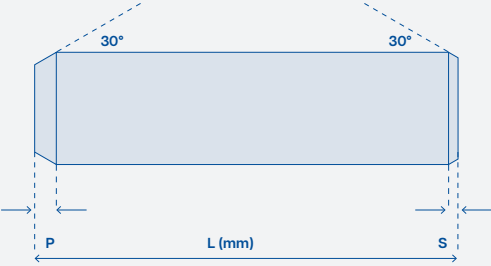
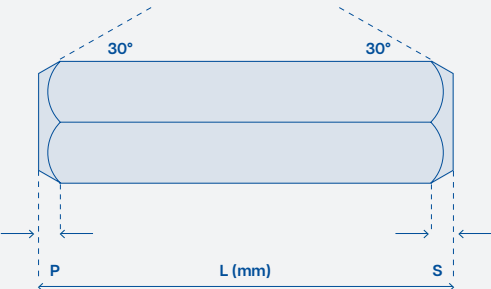
Tipologie e formati

	Diametro nominale (mm)		Tolleranze (mm)		
	>	≤	Classe A (toleranze standard)	Classe B	Classe C
	> 7	10	+0; -0,06	+0; -0,036	+0; -0,025
	10	18	+0; -0,07	+0; -0,043	
	18	30	+0; -0,08	+0; -0,052	
	30	50	+0; -0,16	–	
	50	75	+0; -0,19	–	

	Diametro nominale (mm)		Tolleranze (mm)	
	>	≤	Classe B	
	> 7	10	+0; -0,09	
	10	18	+0; -0,11	
	18	30	+0; -0,13	
	30	45	+0; -0,16	

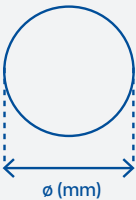


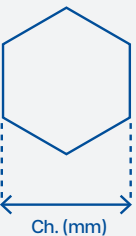
Forme dell'estremità

		Estremità smussate Tondi (mm)					
		Ø		P (punta)		S (smusso)	
		>	≤	min.	max.	min.	max.
		7	10	2	3,5	0,4	1,5
		10	20	2	4,5	2	4,5
		20	30	3,5	6,5	3,5	6,5
		Estremità smussate Esagoni (mm)					
		Ch.		P (punta)		S (smusso)	
		>	≤	min.	max.	min.	max.
		7	10	2	3,5	0,4	1,5
		10	20	2	4,5	0,5	2
		20	32	3,5	6,5	0,6	2,5
		32	45	5	8	1	4

NB: le misure minime e massime per le estremità sono solo indicative.
Requisiti specifici relativi alla lunghezza delle estremità devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

Lunghezza e rettilineità

	Lunghezza			
	>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
	> 7	42	3000	± 50
	42	75	3000	± 100
	Massima deviazione di rettilineità (mm)			
>	≤	Localizzata ogni 400 mm	Sull'intera lunghezza L della barra (L ≥ 1m)	
> 7	50	0,4	1,0 x L	

	Lunghezza			
	>	≤	Lunghezza (mm)	Tolleranze (mm)
	> 7	30	3000	+ 50
	30	45	3000	+ 100
	Massima deviazione di rettilineità (mm)			
>	≤	Localizzata ogni 400 mm	Sull'intera lunghezza L della barra (L ≥ 1m)	
> 7	50	0,6	1,5 x L	

NB: la rettilineità deve essere misurata secondo il paragrafo 6.5.3 delle norme EN 12164: 2024).



4

**SCHEDA TECNICA
PB3 CW614N****Caratteristiche fisiche**

Tutte le barre di tornitura (da Ø7 a Ø75 e da Ch.7 a Ch.45) sono fornite in lunghezze nominali di 3000 mm, con punta (P) e smusso (S). Su richiesta, il prodotto può essere fornito con estremità diverse da quelle indicate e con lunghezze nominali fino a 5000 mm. Il prodotto viene fornito in fasci di circa 1000 Kg chiusi da 3 o 4 reggette metalliche. Gli imballaggi con altre caratteristiche devono essere valutati e concordati al momento dell'ordine.

